



區域做結構熱平衡設計，使機台在設計前端即可有著較低熱誤差的結構。藉由釐清工具機進給速率、精度、與內外部熱源之關係，對於國內若欲建構之次微米工具機而言，因設定為次微米級的加工應用，加工進給速率在10m/min以下，故首要條件便是將外部環境溫度的變異降為最低（需置於溫控環境），之後便是針對

內部熱源進行主動抑制設計。對工具機的軸向熱行為有所了解後，除對各熱源採取主動抑制冷卻對策外，為達到次微米的精度等級並期能藉由熱誤差與幾何誤差的管理與分析，由設計至組裝過程中將誤差的影響有效降低，達到次微米等級。



## 產業專業術語英文教室

Strain Gage Factor  
應變規係數

應變規的材料常數  
(電阻與應變的比值)。

Self-Temperature-Compensation  
自我溫度補償

感測器或儀器自我對於溫度  
影響修正能力。

Temperature Effect on Zero Balance  
零點平衡溫度效應

感測器輸出訊號為零時，  
溫度所造成訊號飄移效應。

Zero Float  
零點飄移

零電位飄移。

Transverse Sensitivity  
橫向感度

垂直於感測方向的敏感度。



## 團結愛心力量大

三聯科技響應「八仙塵爆」愛心捐款活動

受贈單位：新北市社會救濟會報專戶-指定「八仙粉塵氣爆救助專用」