

發一次。

- (5) 支付命令換發的債權憑證，以該請求權時效規定之時效年限內換發一次。例如以支票方式跟債務人做一個支付命令的請求時，支票時效只有1年，故拿到債權憑證之時效也只有1年，必須每年換發。

債權時效何時消滅、何時要向法院延長時效，是非常技術性及容易搞錯的問題，若真的不了解，最好還是請教法律專家。

✉ 資料來源

- 全國法規資料庫
- 帳款催收與訴訟實務講座-王啟安律師



產業專業術語英文教室

Flaw
瑕疵

微小的缺點、毛病

Porosity
氣孔

氣孔為凝固過程中氣體所形成的孔洞瑕疵，大多呈圓球體，因此通常認定其危險程度較低。

Slag
夾渣

多道銲接時，前一層銲渣未清除乾淨，或是銲接過程中銲渣與金屬熔液相互熔混，當熔池凝固時，熔渣未能浮出表面所造成。

Incomplete Fusion (IF)
熔合不良

熔合不良是指銲道與母材熔合面或相鄰銲道間未熔合，呈線性且具尖銳端，因此熔合不良屬嚴重的瑕疵。通常此類狀況會與夾渣搭配產生，但實際上夾渣是由於道間除渣不確實所造成。熔合不良一般屬於銲道內部瑕疵，但也有可能發生在銲道表面。

Incomplete Penetration (IP)
熔入不足

熔入不足是指銲道滲透深度低於規範或設計的要求，僅發生於銲道根部，亦即未滲透到根部層。當銲道滲透深度達到要求時，滲透不足可能被接受，但是如要求需全滲透則判定不合格。滲透不足的成因，有製程不當、接頭開槽型式加工不良及銲接面污染等。

Crack
裂縫

裂縫是最嚴重的銲接瑕疵，裂縫的尖端效應為脆性破壞的起始源，會減低結構物之負載的能力。所以在銲接過程中應儘量避免產生裂縫；對已存在的裂縫，則必須利用各種檢測方法將其檢出，以便進行修補。