

## AEC PU-14 位移計

Volume 1, Issue 1

Date: 2022/10/05

### 目的

- 軋延機長久使用後，滾筒定位跑掉，使得成品有厚度不均的情形。利用位移計量測滾筒位移量以調整滾筒位置。

### 量測方法

- 因量測現場有水氣及灰塵以及高溫環境，選用渦電流位移計以用在嚴苛環境。
- PU-14 量測範圍為 0~6mm，精度為 0.03mm。可進行高精密度位移量測。
- 將位移計安裝在欲監測的滾筒兩側，觀察滾筒工作時是否水平或垂直。
- 訊號由位移計經放大器接到 GL240 紀錄器內，可現場觀看圖形變化或在電腦把資料轉成 CSV 格式檔案。

### 量測設備

- GRAPGTEC GL240 紀錄器(10CH 類比通道)
- AEC PU-14 位移計
- AEC-5514 放大器



GL240 紀錄器



軋延機示意圖

